



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0394.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Gedack Rohrsysteme GmbH
Zur Großen Halle 2
06844 Dessau-Roßlau
Deutschland

den Nachweis erbracht hat
Schweißarbeiten für den Geltungsbereich

DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Gültigkeit: 08.12.2016 bis 07.12.2019

Düsseldorf, 08.12.2016
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Arlt
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', positioned above a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0394.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 1.5 - 6 mm	-
135	8	t = 2 - 16 mm	-
141	1.2	t = 1.5 - 3 mm D >= 14 mm	-
	23	t = 1.5 - 6 mm D >= 25 mm	-
	8	t = 1.5 - 4 mm D >= 12 mm	-
142	8.1	t = 1.5 - 4 mm D >= 25 mm	orbital welding
21	1.2, 8	t = 1 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge. Bauteile: Rohrsysteme, Metallschläuche, Kompensatoren und Behälter
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Ronny Götze (IWE)

geb.: 09.12.1977

Gleichberechtigte(r)

Vertreter:

-

Vertreter:

Holger Bernhardt (SWM)

geb.: 03.10.1959

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Ronny Götze (IWE) vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/394/0/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.